

# micro & clean Reinraumtextil-Service

Wir verbinden Kompetenz mit Sicherheit.

**SALESIANER** 



## Aufbereitung

Wasseraufbereitung: Vollentsalztes (VE) Wasser mittels zweistufiger **Umkehrosmose**

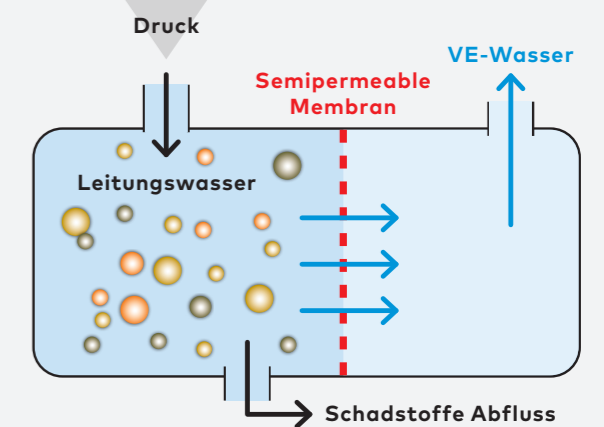
Anlage: Leitwert  $\leq 5 \mu\text{S/cm}$   
Sterilfilter  $0,2 \mu\text{m}$

Reinräume nach **ISO 14644** zertifiziert.

Reinraumklassen: **ISO 4-8**

Laminar Flow: 100 % der Deckenfläche sind mit EU14 HEPA-Filter ausgestattet

Umkehrosmose-Prinzip:



## Sterilisation & Auslieferung

Die Sterilisation erfolgt mit eigenem Sterildampf-erzeuger und VE-Wasser zur Sattdampf-erzeugung. Einschweißen in Sterilfolie bzw. PE-Folie verhindert Kontamination.

Die Steriletikette zeigt erfolgreiche Sterilisation, Produktionsdatum, Artikel, Barcode und empfohlene Aufbrauchfrist (6 Monate). Die Auslieferung erfolgt je nach Anforderung für die Elektro-, Pharma- und andere Industrien in PE-Folie oder 1-2 Sterilfolien.



## Optimale Unterstützung

Für die Vermeidung von Partikelemissionen oder statischen Störungen, im speziellen Umfeld Ihrer Produktions- oder Forschungsstätte, stellt SALESIANER dekontaminierte und bei Bedarf sterilisierte Reinraumkleidung zur Verfügung.

Wir unterstützen Ihren hochsensiblen Technologiebereich. Von der Projektierung bis zur verlässlichen Versorgung in exakt definierten Zyklen. Delegieren Sie Beschaffung und Bereitstellen der Reinraumkleidung an einen erfahrenen Spezialisten. Unsere bewährte Aufbereitungs- und Logistikkette sorgt für pünktliche Lieferung der gewünschten Ausstattung.

## Darauf kommt es an:

- ✓ Flexible Lösungen
- ✓ Fachgerechte Versorgung
- ✓ Professionelle Aufbereitung
- ✓ Rückverfolgbarkeit
- ✓ Zuverlässige Logistik
- ✓ Zertifizierte und validierte Prozesse

## Sicherheit zählt

Unsere Reinraumbedingungen erfüllen alle relevanten Kriterien für optimale Aufbereitung. Laufende Tests und Prüfungen fordern höchste Maßstäbe. Geprüfter Erfolg der Dekontamination durch Particle counting in Anlehnung an **ASTM F 51-00**.

Externe Institute überprüfen jährlich die Einhaltung der geforderten Parameter. So gewährleisten wir konstante Qualität und verlässliche Einhaltung der zertifizierten Prozesse.

ISO 14001

ISO 9001

ISO 13485

ISO 50001

EN 14065

ISO 45001

ISO 14644

# Kompetenz & Flexibilität



## Zwischenbekleidung

funktional und mit hohem Tragekomfort

**Overalls und Mäntel**  
in verschiedenen Ausführungen und Gewebe



# Komplette Ausstattung, verlässlicher Service



## Überziehtiefel und Socken

Modelle mit besonderem Detail wie zum Beispiel mit oder ohne Reißverschluss



**Brillen**  
für Ihre komplette Reinraum-Ausstattung



## Hauben und Kappen

in passenden Größen und Varianten

## Maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden

Unsere Kunden kommen aus den Bereichen Pharmaindustrie, Medizinprodukte-Herstellung, Mikroelektronik, Lebensmittelverarbeitung und Forschung. Das effiziente Miettextilsystem basiert auf Hightech-Gewebe, hoch spezialisierten Aufbereitungsprozessen und bewährter Logistik. SALESIANER bietet Ihnen wirtschaftliche und kompetente Lösungen.

Mit persönlicher Betreuung achten wir auf individuelle Lösungen und maßgeschneiderte Angebote. Alles, was Ihnen beim modernen Textil-Management hilft, können wir für Sie tun – wenden Sie sich an unser qualifiziertes Beratungsteam.

## Komplettes Sortiment

- ✓ Overalls
- ✓ Mäntel
- ✓ Zwischenbekleidung
- ✓ Hauben
- ✓ Brillen
- ✓ Überziehtiefel
- ✓ Socken
- ✓ Kappen in passenden Größen
- ✓ Reinigungssysteme



## Reinigungssysteme

Das kosteneffiziente, moderne Feuchtreinigungsverfahren für Reinnräume und kontrollierte Umgebungen. Dabei kommen wiederverwendbare Mikrofaser Moppbezüge sowie Reinigungstücher zum Einsatz, die bei SALESIANER gemietet werden können.



# Qualität & Komfort



## Tragekomfort für höchste Ansprüche

### Gewebequalität

Bei der Gewebeauswahl achten wir auf beste Qualität.

Unsere Reinraumkleidung schützt Ihr Produkt vor Partikelabgabe durch die im Reinraum arbeitenden Personen. Eingewebte Karbonfasern verhindern negative Auswirkungen statischer Elektrizität.

### Verarbeitung

Intelligente Details sorgen für mehr Sicherheit, Passform und Tragekomfort.



## Für Ihren Fortschritt

Wir bearbeiten an mehreren miteinander vernetzten Standorten Reinraum-Wäsche. Das bedeutet für Sie **ausfallsichere Wäscheversorgung**. Mit einem durchdachten System, das sicherstellt, dass wir Ihren individuellen Ansprüchen jederzeit entsprechen.

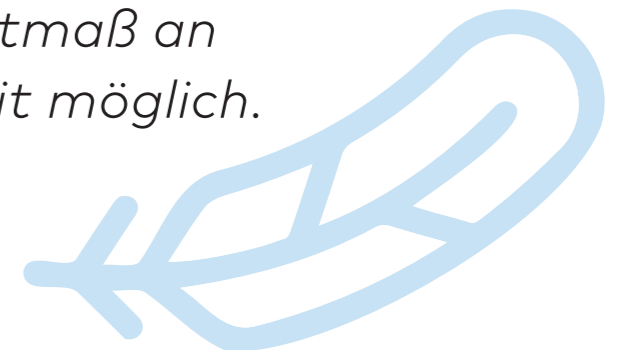
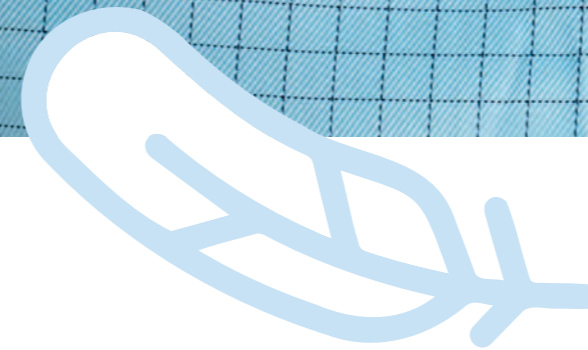
Dabei unterliegen sämtliche Abläufe permanenten Kontrollen, die die hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandards garantieren.

Damit die Qualität immer den höchsten Anforderungen entspricht, wird jedes Teil einzeln kontrolliert und per Hand gelegt.

## Reinraumtextil-Service

- ✓ Bereitstellung und **kundenspezifische Kennzeichnung**
- ✓ Kleidung mittels **Barcode** erfasst
- ✓ Reinraum gerechtes **Instandhalten**
- ✓ **Dekontaminieren** und Trocknen
- ✓ **Messen der Restpartikel** an der Kleidung
- ✓ Falten, Sortieren und **Einschweißen**
- ✓ **Sterilisieren**
- ✓ **Liefern** und **Abholen**

*Konzentrierte Arbeit ist nur durch ein Höchstmaß an Bewegungsfreiheit möglich.*



**30 Mal in Ihrer Nähe.  
In 11 Ländern.**

07/2023

Das österreichische Familienunternehmen SALESIANER wurde im Jahr 1916 gegründet und ist mittlerweile in elf Ländern tätig.

Dabei legt SALESIANER besonderen Wert auf Hygiene, Qualität und individuelle Betreuung. Auch die reibungslose Versorgung der Kunden und das Bekenntnis zur Nachhaltigkeit haben oberste Priorität.

**Betriebe mit  
Spezialisierung auf  
Reinraumwäsche**

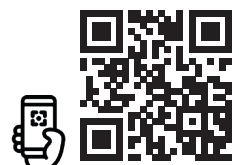


Wir beraten Sie gerne!

**+41 79 527 78 16**

office@salesianer.ch

**SALESIANER**



salesianer.ch

**SALESIANER MIETTEX AG**  
9427 Wolfhalden, Friedberg 234

